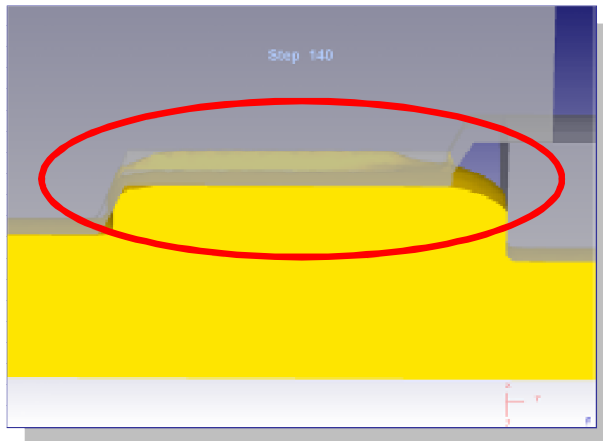
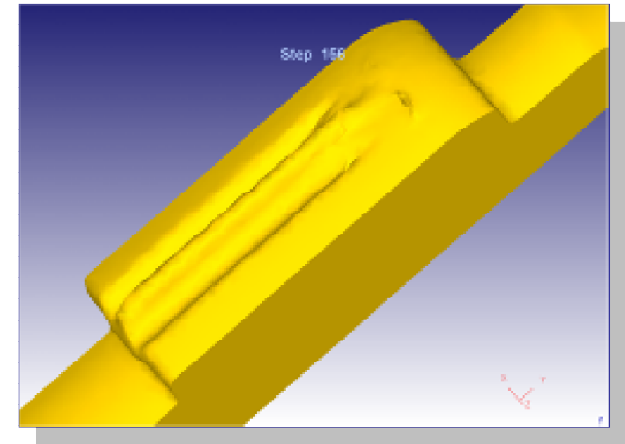
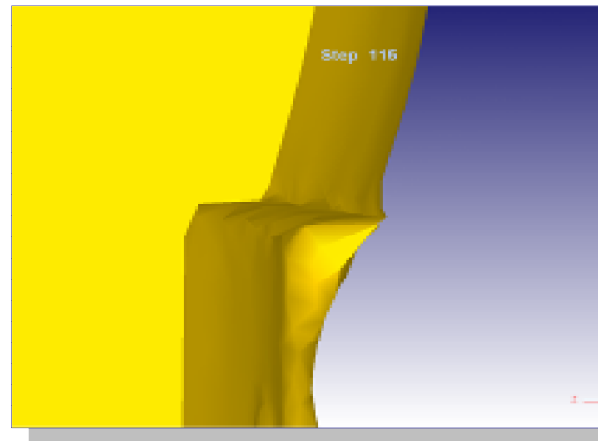


# デフォーム・モールド・フローによるシミュレーション効果

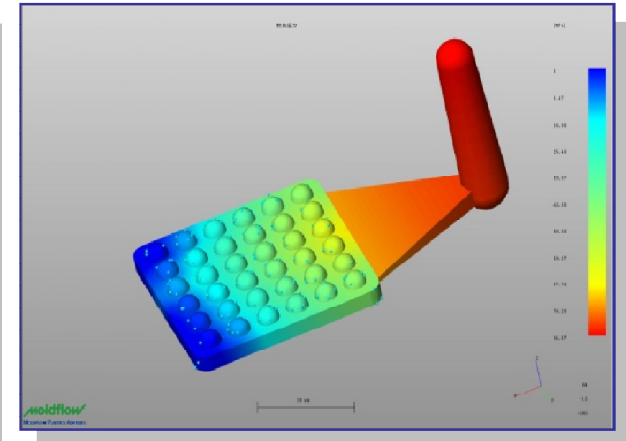
- ◆ 金型製作における設計コスト・製作リードタイム削減
- ◆ 量産前の課題解決による立上時リスク回避
- ◆ 最適設計による品質確保
- ◆ 品質確保のための加工条件検証



金型内材料充填具合を検証



バリの発生状態を検証



射出成形による気泡発生状況の検証